



# АРХПРОЕКТ

Производственно-строительная компания

## ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ СТЕНОВЫХ ДЕКОРАТИВНЫХ ПАНЕЛЕЙ WINAL

**ОГЛАВЛЕНИЕ**

|  |                |
|--|----------------|
| <b>Введение</b>  | <b>стр. 3</b>  |
| <b>1. Последовательность операций быстрого сухого строительства с использованием панелей</b> | <b>стр. 4</b>  |
| <b>2. Крепление каркаса</b>  | <b>стр. 5</b>  |
| <b>3. Основные способы крепления панелей</b>   | <b>стр. 9</b>  |
| <b>4. Применяемые профили при отделке помещений с использованием панелей</b>                 | <b>стр. 15</b> |
| <b>5. Инструмент, применяемый при монтаже панелей</b>  | <b>стр. 16</b> |
| <b>6. Транспортировка и хранение панелей</b>   | <b>стр. 17</b> |
| <b>7. Координаты изготовителя панелей</b>  | <b>стр. 18</b> |

Настоящая инструкция распространяется на панели, предназначенные для отделки стен, в том числе на путях эвакуации, устройства перегородок, подвесных потолков, изготовления декоративных и звукопоглощающих изделий.

Панели являются финишным декоративным решением отделки.

Сфера применения панелей: реконструкция любых коммерческих помещений, новые помещения, пространства коридоров и вестибюлей, кабинетов и холлов.

Панели предназначены для эксплуатации внутри вентилируемых помещений при температуре от +5 до +35 °С при относительной влажности не более 85%.

# **1. ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬ ОПЕРАЦИЙ БЫСТРОГО СУХОГО СТРОИТЕЛЬСТВА С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ПАНЕЛЕЙ**

---

Последовательность выполнения различных операций, в значительной мере зависит от помещения и реализуемого архитектурного проекта.

Поэтому предлагаемый ниже порядок рассматривается как один из частных случаев.

## **ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬ ОПЕРАЦИЙ:**

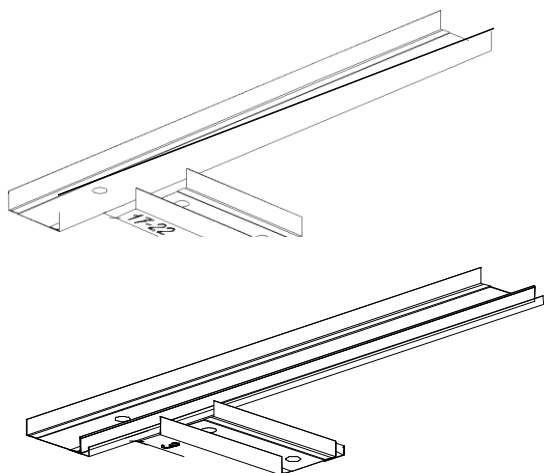
1. Монтаж и устройство конструкции пола, прокладка всех коммуникаций в полу. При использовании в качестве плинтуса L-профиля первоначально осуществляется настил чистового напольного покрытия и последующее его укрытие.
2. Установка разметок стен, углов, дверных проемов, перегородок.
3. Монтаж металлокаркаса вдоль стен, прокладка необходимых коммуникаций в металлокаркасе.
4. Установка дверных блоков, зашивка дверных и оконных откосов панелями.
5. Монтаж каркаса перегородок, установка в них дверных блоков.
6. Установка разметок уровня подвесного потолка по несущим стойкам металлокаркаса.
7. Монтаж отделочных панелей.
8. Монтаж пристенного канта подвесного потолка и последующий монтаж подвесного потолка.
9. Установка плинтуса.

## 2. КРЕПЛЕНИЕ КАРКАСА

1. Перед креплением стального каркаса следует убедиться, что пол чистый. Отмечается линия стены или линия направляющего профиля.

Направляющий лоток крепится к полу и потолку саморезами с интервалом 400 мм и для увеличения длины соединяется встык.

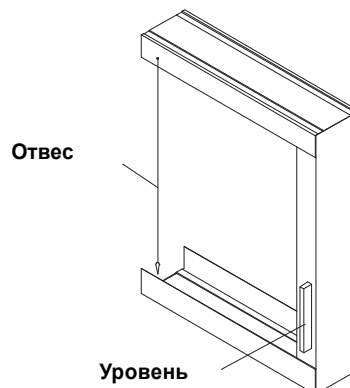
Для обеспечения звукоизоляции между полом и лотком прокладывается полоса пористой резины толщиной 3-4 мм. При использовании в качестве плинтуса L или F-профиля первоначально настилается напольное покрытие и аккуратно застилается листовым материалом (плитами ДВП и полиэтиленом). Монтаж направляющего профиля с заранее установленным L или F-профилем осуществляется непосредственно на чистовой пол, в этом случае звукоизолирующая прокладка может не устанавливаться.



2. В углах направляющий профиль монтируется с расстоянием 17-22 мм для того, чтобы туда можно было пропустить отделочные панели.

При использовании F-профиля в качестве плинтуса он стыкуется вплотную друг к другу.

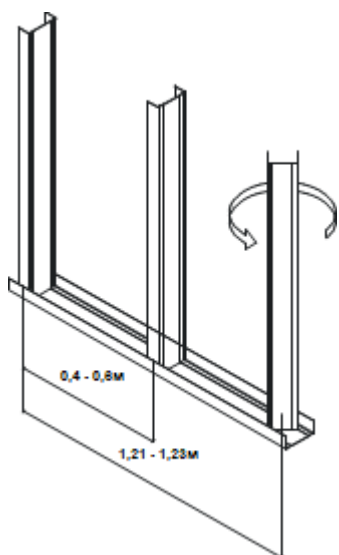
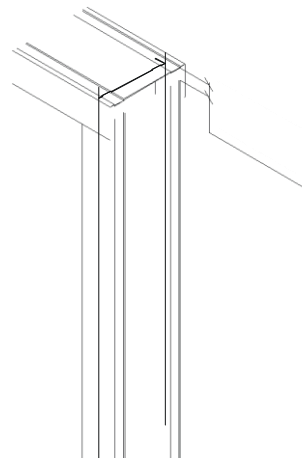
3. Направляющий профиль потолка устанавливается при помощи уровня или отвеса.



## 2. КРЕПЛЕНИЕ КАРКАСА

---

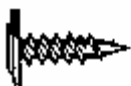
4. Чтобы сгладить допуски по высоте помещения, стойки каркасов берутся на 10-15 мм ниже номинальной высоты помещения.



5. Стойки вставляются между направляющими пола и потолка и вкручиваются в нужное положение. Установка несущих стоек осуществляется с шагом 1,21 м для панелей на основе ГКЛ, с шагом 1,23 м для панелей на основе СМЛ.

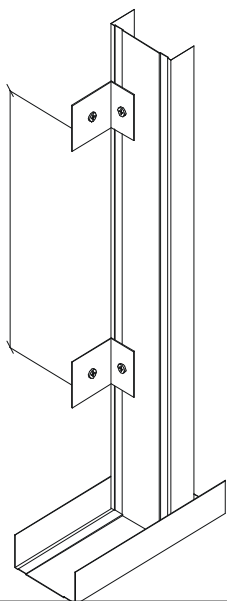
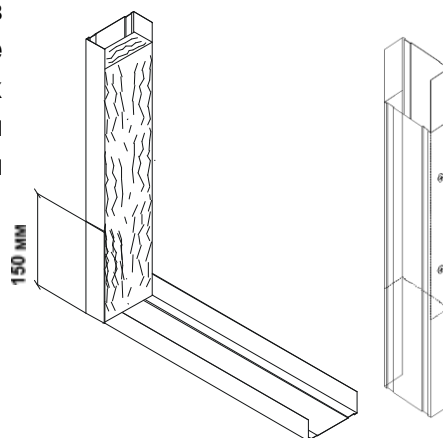
При такой расстановке учитывается ширина омега-профиля (12мм). Опорные стойки устанавливаются между несущими и служат «ребрами жесткости». Опорная стойка может не устанавливаться в случае, когда расстояние между несущими стойками менее 0,6 м.

6. Стойки к лоткам крепятся с помощью самонарезающих шурупов типа LI13 4.2x13 для листового материала, заклепок или профилирующих щипцов.

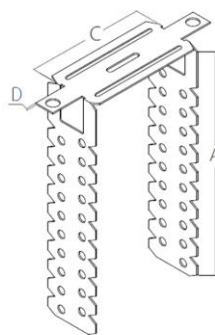


## 2. КРЕПЛЕНИЕ КАРКАСА

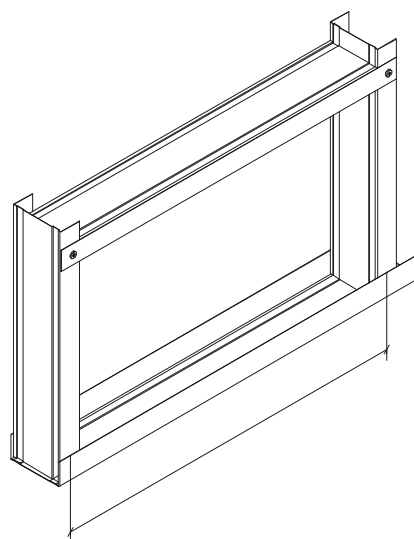
7. В местах установки дверных блоков в стойки устанавливаются деревянные закладные бруски, или эти стойки монтируются из двух асимметричных стоек, при этом рекомендуется нижний лоток отогнуть на 150 мм вверх для создания опоры.



8. Для увеличения жесткости каркаса стойки крепятся к стене с помощью подвесов прямых, которые устанавливаются через 0,8 – 1,2 м.



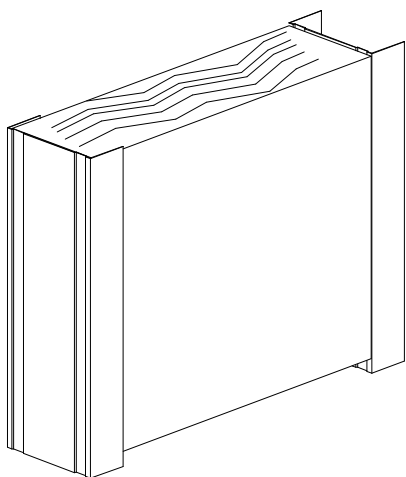
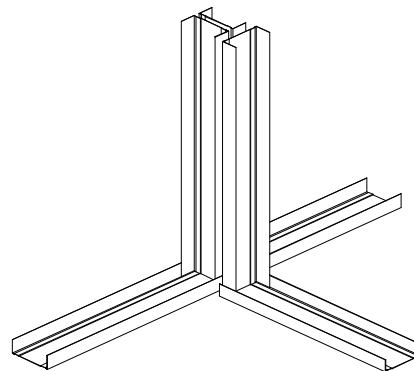
9. При монтаже каркаса с высотой большей, чем высота панели между стойками устанавливаются дополнительные перекладины из направляющего профиля на уровне верхнего края панелей.



## 2. КРЕПЛЕНИЕ КАРКАСА

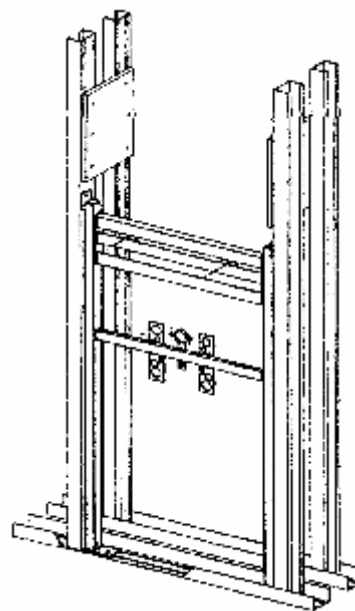
---

10. В местах, где устанавливается перегородка, монтируются дополнительные стойки, либо устанавливаются деревянные закладные бруски.



11. Для улучшения тепло- и звукоизоляции, в металлокаркасе вдоль стен и перегородок устанавливается минеральная вата толщиной 50 или 100 мм или другой наполнитель.

12. Для крепления тяжелых предметов, таких как раковина, полки, облицовка из панелей должна быть усилена стальными листами, деревянными досками, фанерой, распорками или каркасами, устанавливаемыми в металлокаркас.



Примечание: В качестве несущего каркаса для панелей можно использовать деревянный каркас. При этом рекомендуется использовать доску не тоньше 25 мм, обязательно обработанную антисептическими и антипиритными средствами.



### 3. ОСНОВНЫЕ СПОСОБЫ КРЕПЛЕНИЯ ПАНЕЛЕЙ

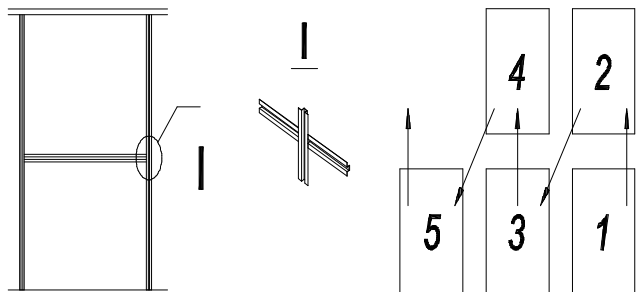
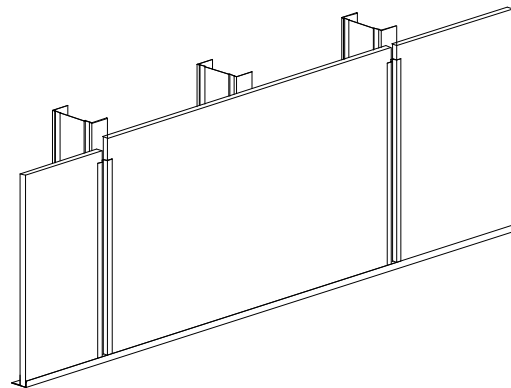
1. Выставленный металлокаркас зашивается панелями. Готовые панели поднимают и прижимают к каркасу. Нижний край закрепляется при помощи любого типа плинтуса.

Если в качестве плинтуса используется L или F-профиль, то панель предварительно вставляется в технологический паз L или F-профиля и крепится к каркасу с помощью омега-профиля, заранее нарезанного в необходимую длину.

Для удобства установки панели в L или F-профиль, рекомендуется использовать шпатель 150-200 мм.

Омега-профиль предварительно закручивается не до конца, позволяя установить второй соседний лист, и только после его установки, омега-профиль обжимается до упора. В качестве крепежа используется самонарезающие шурупы DIN 7504 N (JP 81 3.5x25 для одного слоя панелей, 3.9x38 для крепления панелей вторым слоем).

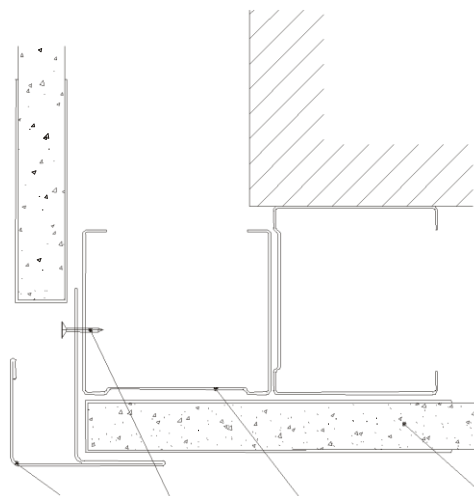
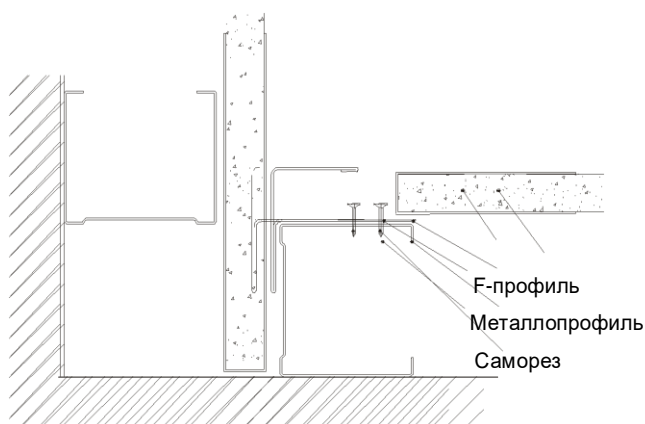
Технологический паз омега-профиля с саморезами закрывается декоративной заглушкой.



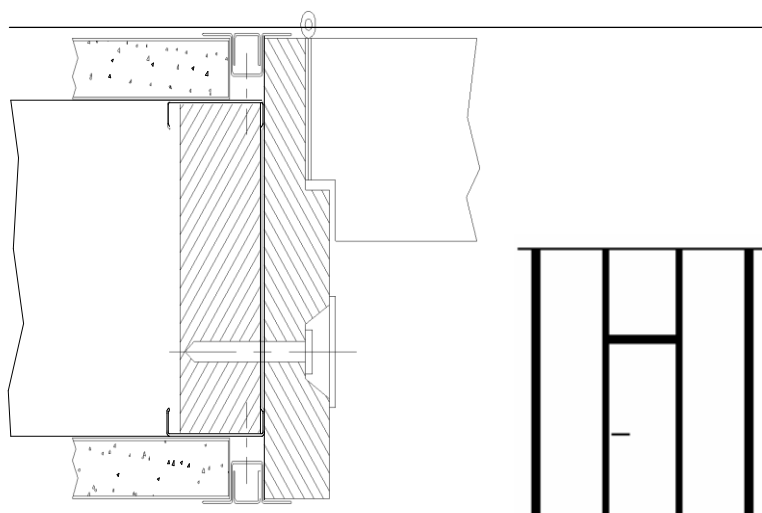
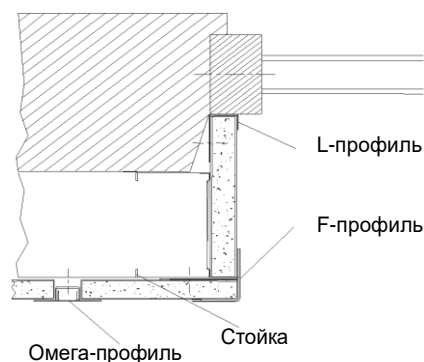
2. При монтаже панелей на стены высотой больше высоты листа или при использовании нескольких цветов панелей, монтаж осуществляется путем установки дополнительного омега-профиля горизонтально. При монтаже листов, рекомендуем использовать предложенную схему.

### 3. ОСНОВНЫЕ СПОСОБЫ КРЕПЛЕНИЯ ПАНЕЛЕЙ

3. Монтаж панелей следует начинать от установленных оконных и дверных блоков или с зашивки внутренних и внешних углов. Ниже приводятся наиболее часто встречающиеся варианты оформления этих элементов.



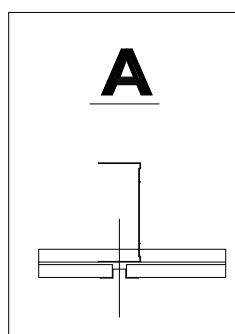
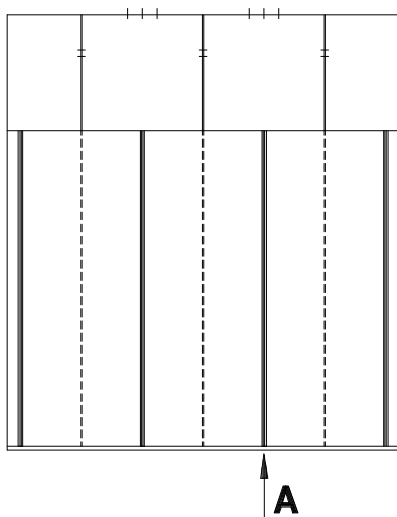
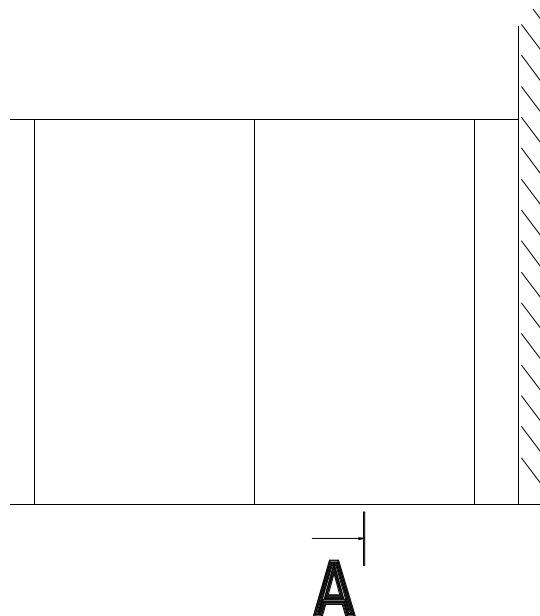
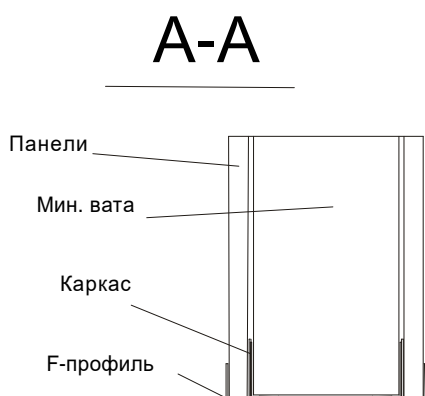
F-профиль Саморез Металлопрофиль



4. Для монтажа перегородок рекомендуется использовать металлокаркас, при котором толщина перегородки будет соответствовать толщине дверной коробки. Сама коробка крепится по периметру омега-профилем или саморезами, которые потом закрывают наличником.

### 3. ОСНОВНЫЕ СПОСОБЫ КРЕПЛЕНИЯ ПАНЕЛЕЙ

5. В случае монтажа перегородок ниже уровня основного потолка, верхний срез панелей закрывается L или F-профилем, в зависимости от высоты перегородки. Профиль устанавливается по верхнему краю перегородок и в местах примыкания перегородок к стенам по выставленному металлокаркасу.



6. Для улучшения тепло- и звукоизоляционных свойств и повышения прочностных характеристик можно использовать двойную зашивку стен, где в качестве первого слоя используются обычный гипсокартон, который крепится к металлокаркасу с помощью самонарезающих шурупов S25F (3,5x25).

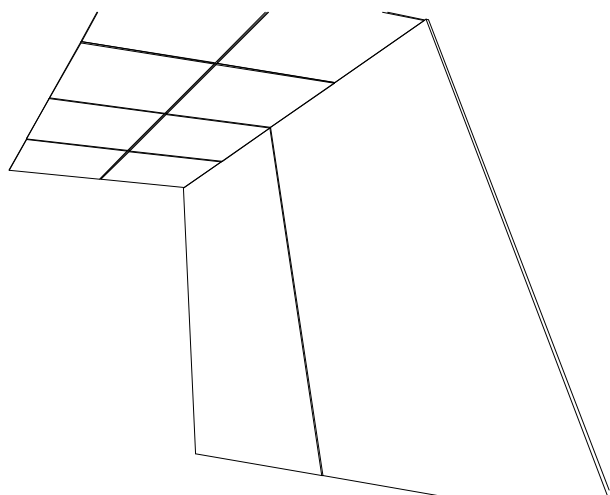
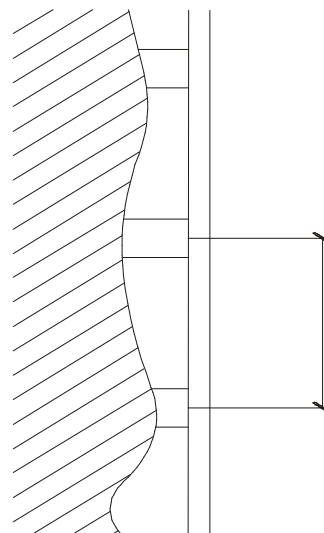
Для крепления омега-профиля используется в этом случае саморезы DIN 7504 N (3.9x38).

При таком монтаже необходимо следить, чтобы крепеж омега-профиля приходился не на стык листов гипсокартона.

### 3. ОСНОВНЫЕ СПОСОБЫ КРЕПЛЕНИЯ ПАНЕЛЕЙ

7. В помещениях с хорошим качеством стен или при ограниченной площади помещений, можно монтировать панели непосредственно на стену без металлокаркаса. В этом случае производится разметка стены и установка деревянных маяков непосредственно под омега-профиль там, где есть в этом необходимость. Крепление профиля осуществляется непосредственно к маякам или стене.

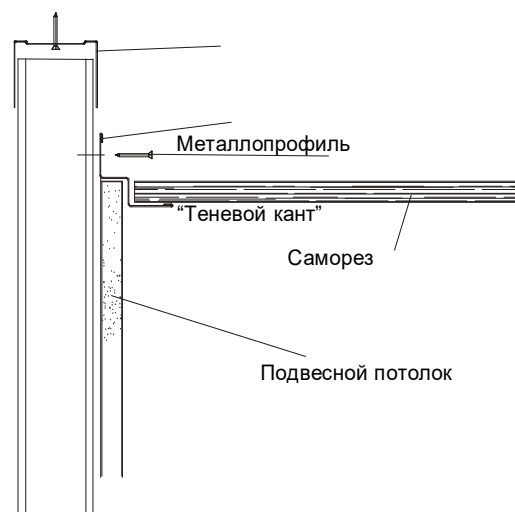
При неровности стен до 20 мм, можно монтировать панели с помощью различных строительных клеев, таких как “Жидкие гвозди”, “Монтажная пена” и др. Клеевые составы наносятся небольшими количествами вдоль панелей с интервалом 35 см и по периметру с минимальным интервалом. Данные способы крепления являются не технологичными и достаточно трудоемкими, поэтому их следует использовать в случае крайней необходимости. Такие способы монтажа также приводят к ухудшению звукоизолирующих свойств, по причине образования узкого воздушного пространства, которое может резонировать.



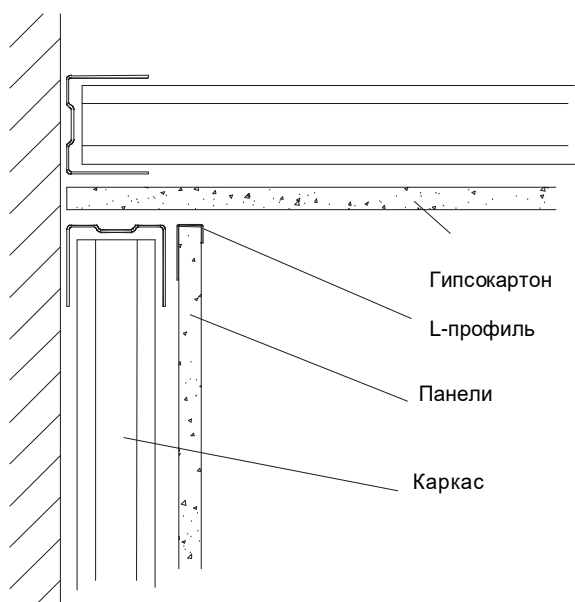
8. Потолочный пристенный кант крепится непосредственно к стойкам через 0,6 м или 1,2 м. При монтаже подвесного потолка необходимо следить, чтобы потолочные направляющие там, где возможно, совпадали с вертикальным омега-профилем.

### 3. ОСНОВНЫЕ СПОСОБЫ КРЕПЛЕНИЯ ПАНЕЛЕЙ

9. При заранее определенной высоте потолков, целесообразно использовать пристенный “теневой” кант, который устанавливается до монтажа панелей. В этом случае верх панели вставляется в образовавшийся технологический паз и прижимается в дальнейшем омега-профилем.



10. Панели можно устанавливать также между направляющими подвесного потолка. Нарезая их предварительно в требуемый размер.



11. В случае использования гипсокартонного потолка, для обеспечения качественного примыкания панели к потолку, мы советуем по верхнему краю панели устанавливать L-профиль.

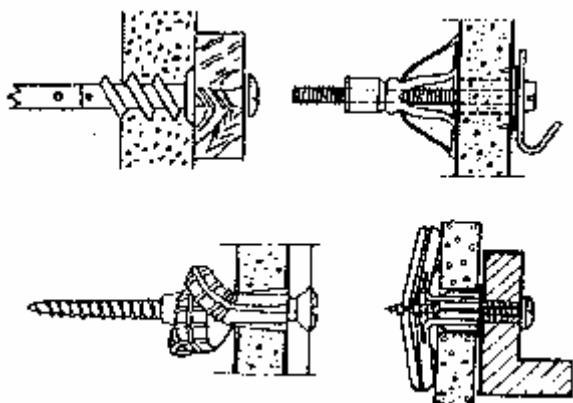
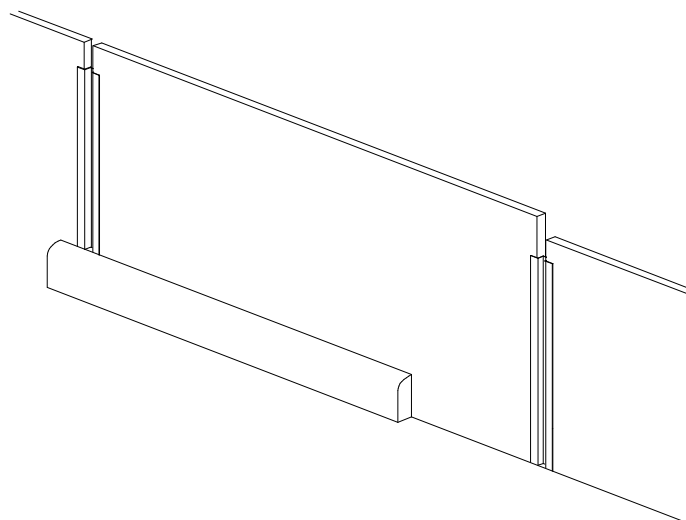
Причем работы по монтажу панелей должны начинаться после полного завершения работ с потолком.

### 3. ОСНОВНЫЕ СПОСОБЫ КРЕПЛЕНИЯ ПАНЕЛЕЙ

12. Если в местах примыкания панелей к полу устанавливается накладной плинтус HDM, ПХВ или кабель-канал, то он должен крепиться к панелям с помощью клея или саморезов.

Примечание:

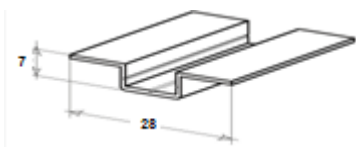
Омега-профиль подрезается по длине, соответствующей расстоянию от верхней кромки плинтуса внизу до нижней кромки L или F-профиля или пристенного канта наверху.



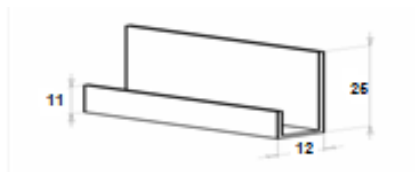
13. Небольшие, легкие предметы могут легко крепиться к панелям. В данном случае крепеж осуществляется через стандартные элементы, которые используются при монтаже гипсокартона, дюбели типа TPD, TMX, TPN и другие.

## 4. ПРИМЕНЯЕМЫЕ ПРОФИЛИ ПРИ ОТДЕЛКЕ ПОМЕЩЕНИЙ ПАНЕЛЯМИ

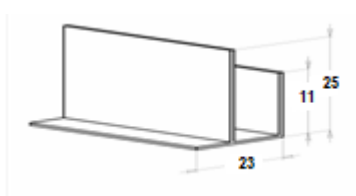
1. Омега-профиль



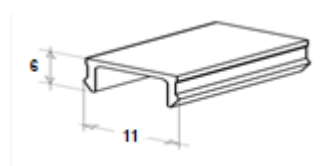
2. Эль-профиль



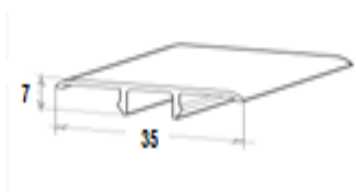
3. Эф-профиль



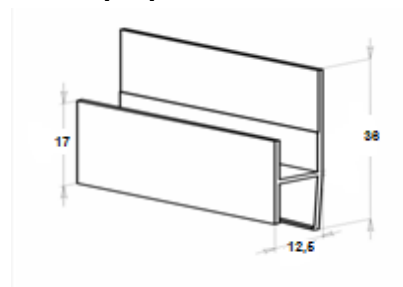
4. Пи-профиль (для омега-профиля)



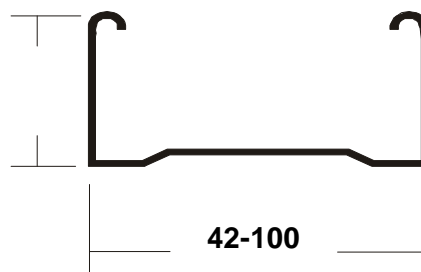
5. Z-профиль (для омега-профиля)



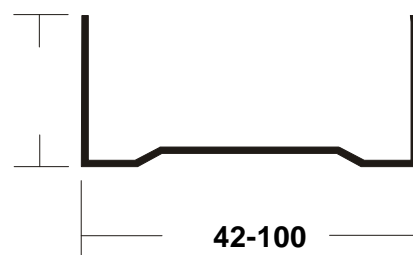
6. Н-профиль



7. Профиль стоечный

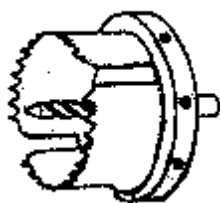
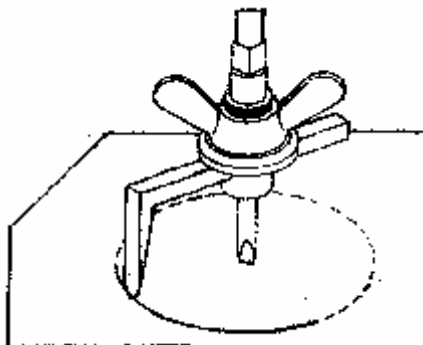


8. Профиль направляющий

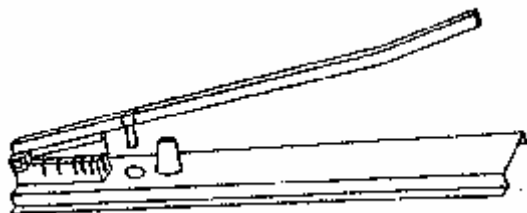
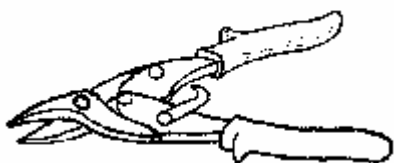


## 5. ИНСТРУМЕНТ, ПРИМЕНЯЕМЫЙ ПРИ МОНТАЖЕ ПАНЕЛЕЙ

Для прорезки отверстий под специальные установочные элементы, используется регулируемая круговая дрель или специальный резак.

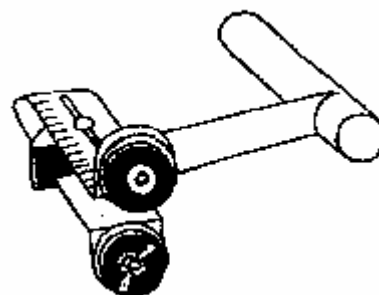
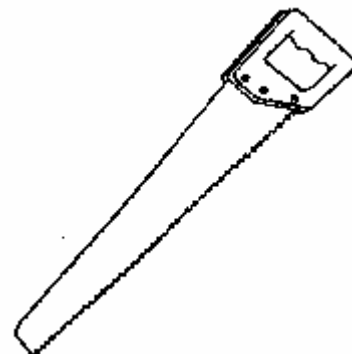
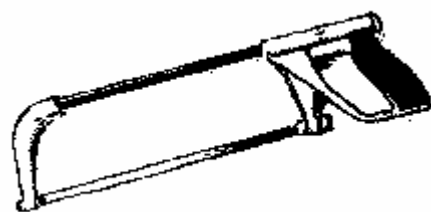


Для нарезки направляющего профиля и стоек, используются ножницы по металлу, ножовка или специальный резак.



Для нарезки панелей, рекомендуем использовать "мастер-нож", либо специальную обрезную машину. Для прорезки небольших участков можно использовать обычную ножовку.

Для нарезки крепежных профилей рекомендуем использовать ножовку по металлу.





## **6. ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ ПАНЕЛЕЙ**

- 1) Панели транспортируют всеми видами транспорта в соответствии с Правилами перевозок грузов, действующими на данном виде транспорта, и требованиями другой документации, утвержденной в установленном порядке.
- 2) Перевозку панелей осуществляют в пакетированном виде.
- 3) Транспортные пакеты формируют из панелей одного вида, группы, типа продольных кромок и размеров с использованием поддонов или прокладок, которые изготавливают из древесины, гипсокартонных листов и других материалов. В качестве обвязок применяют стальную ленту или синтетическую ленту. Транспортные пакеты могут быть также упакованы в полиэтиленовую пленку. Погрузка упакованных панелей со склада производителя осуществляется только в тентованные бортовые автомобили.
- 4) По согласованию с потребителем допускается транспортировать панели в непaketированном виде (без обвязки или упаковки в пленку).
- 5) Габариты пакетов не должны превышать по длине 4100 мм, по ширине 1300 мм, по высоте 1000 мм; масса пакета не должна быть более 3000 кг.
- 6) При перевозке в открытых железнодорожных и автомобильных транспортных средствах пакеты должны быть защищены от увлажнения.
- 7) Панели следует хранить в помещениях с сухим и нормальным влажностным режимом отдельно по видам и размерам.
- 8) Транспортные пакеты панелей при хранении у потребителя могут быть установлены друг на друга в штабели в соответствии с правилами техники безопасности. При этом общая высота штабеля не должна превышать 2,5 м.
- 9) При погрузочно-разгрузочных, транспортно-складских и других работах не допускаются удары по панелям и протаскивание панелей друг по другу или другим предметам.
- 10) Ручные погрузочно-разгрузочные работы панелей должны вестись двумя и более рабочими. При этом панели должны переноситься исключительно в вертикальном положении равномерно распределяя нагрузку на каждую панель. Перенос панелей в горизонтальном положении без использования паллеты категорически запрещен.
- 11) Транспортировать и хранить панели можно при температуре от -40 до +50 °С.
- 12) До начала монтажа и обработки панелей, если они транспортировались или хранились при температуре ниже +5°С, панели должны быть помещены в помещение с температурой не ниже +15°С для последующего прогрева в течение 4-5 суток.

Если монтаж и обработка панелей производились при температуре ниже или равной +5°С, то после окончания монтажа повышение температуры в помещениях должно осуществляться ступенчато для исключения температурных ударов.

## 7. КООРДИНАТЫ ИЗГОТОВИТЕЛЯ ПАНЕЛЕЙ

Общество с ограниченной ответственностью «АРХПРОЕКТ»

Адрес производства и офиса:

140005, Московская область, г. Люберцы, ул.Кирова, д.20А

Телефон офиса: +7 (495) 640-83-89

